

環境型高耐久家具材 NPボード



自然環境や生態系のバランスを保全していくことにより、地球は我々に天然資源である木を無限に与えてくれます。パネ協は、自然大地の恵みに感謝し、木の有効利用を進め、自然と人の未来を考えていきます。



※製品の色・柄は印刷のため実物と若干異なります。
※詳しくは現物サンプルをご覧ください。



官公需適格組合

NP **パネ協**
日本住宅パネル工業協同組合
Japan Housing & Components Manufacturers Co-Operative

事業本部
〒113-0021 東京都文京区本駒込6-15-7
TEL(03)3945-2311
FAX(03)3945-3119
パネ協のホームページ <http://www.panekyo.or.jp>



パネ協は林野庁が推進する「木づかい運動」を応援します。国産材を生産地域の住宅や施設で、床、壁、棚等の仕上材や構造体を担う大断面構造用集成材として幅広く活用し、国内の森林によるCO₂吸収量の拡大に貢献しています。

パネ協
JAPAN HOUSING & COMPONENTS MANUFACTURERS CO-OPERATIVE
NP

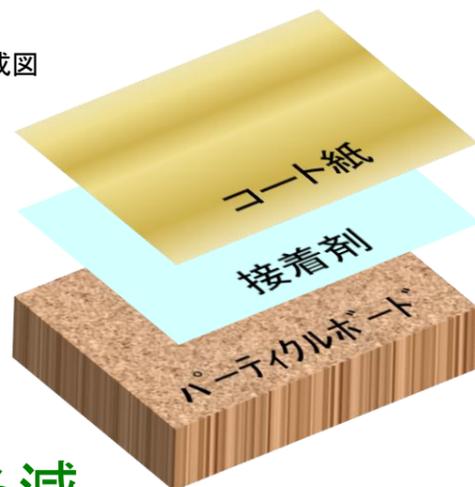
環境型高耐久家具材 NPボード

NPボードは主に家具材として開発された素板で、パーティクルボードに特殊にコーティングされた紙（コート紙）を熱圧した商品です。このコート紙の採用により優れた耐久性を実現しております。

またNPボードはホルムアルデヒドをはじめとした揮発性有機化合物（VOC）をほとんど発生しないため、人と環境に優しい商品です。



構成図



経済性 コスト15%減

従来品のメラボード（低圧メラミン化粧ボード）に比べ15%程度のコスト縮減に成功

耐久性 優れた耐摩耗性

JAS特殊合板摩耗A試験において従来品のメラボード（低圧メラミン化粧ボード）に比べ優れた結果が出ております。

環境性 80%以上リサイクル

素板のパーティクルボードは、主たる原料に建築系廃材を80%以上再生利用

NPボードを利用した家具について、使えなくなった際に素材またはパーティクルボードの原材料として再々生

パーティクルボードの使用原料

区分	詳細	配合割合(%)
廃木材	梱包材、パレット、合板製造後の剥き芯、製材後の背板など	1.6
	鋸屑、鉋屑など	9.2
未利用材	林地残材、小径木など	8.4
建設系発生木材	建築物解体工事に伴って廃棄物となった木材および木質材料、型枠など	80.8

※平成22年度実績

1. 日本工業規格 JIS A 5908 普通パーティクルボード認証番号TC 01 08 059
2. グリーン購入法特定調達品目
3. F☆☆☆☆（登録番号 JFP3060-1）



化粧板性能比較一覧

仕様・試験項目	試験判定基準等	低圧メラミン仕様	NPボード仕様	
名称		①ホモゲンメラボード	②スパークス	③新生グレイア
化粧紙製造メーカー		千代田グレイア	大日本印刷	新生グレイア
紙加工仕様		低圧メラミン	コート紙 (超特殊強化紙)	コート紙 (高耐摩耗化粧紙)
紙重量	g/cm ²	80	60	30
密度	0.4~0.9g/cm ³	0.73	0.73	0.73
含水率	5~13%以下	5.9	7.4	7.2
平面引張り強さ	0.4N/mm ² 以上	0.84	0.76	0.77
摩耗(A) (特殊化粧合板)	摩耗値100回以上	516	945	647
	摩耗量0.1g以下	0.07	0.05	0.02
耐引っかき性	著しいキズ跡がつかない事	キズなし	キズなし	キズなし
耐衝撃性	凹の直径が20mm以下	8mm	10mm	10mm
	亀裂、化粧層の剥離がない事	変化なし	変化なし	変化なし
基盤目テープ法	はがれない部分が95/100以上	100/100	100/100	100/100
耐酸性	変色しない事	変化なし	変化なし	変化なし
耐アルカリ性	変色しない事	変化なし	変化なし	変化なし
耐汚染性	グレースケール3号以上	5号	5号	5号